



Ministero dell'Università e della Ricerca
Alta Formazione Artistica e Musicale
CONSERVATORIO DI MUSICA "GIUSEPPE MARTUCCI" SALERNO

Oggetto: determina di pagamento n. 245.

IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO

Visto il Bilancio di Previsione 2023 approvato nella seduta del Consiglio di Amministrazione del 25/11/2022 con delibera n. 69;

Visto l'art. 25 del Regolamento di amministrazione, finanza e contabilità del Conservatorio;

Preso atto che con delibera n. 21 del 20 aprile 2023 il Consiglio di Amministrazione ha approvato la realizzazione dell'attività concertistica del Conservatorio per come formulata dal Direttore e deliberata dal Consiglio Accademico;

Preso atto che nell'ambito dell'attività artistica è stata programmata la XIII Edizione del Salerno Jazz & Pop Festival;

Atteso che si è reso necessario garantire il servizio di allestimento e assistenza palco nell'ambito della XIII Edizione del Salerno Jazz & Pop Festival;

Visto l'ordinativo prot. n. 6880 del 12/05/2023 rivolto alla Ditta Salerno Solidale s.p.a. per il servizio di allestimento e assistenza palco al costo complessivo di € 800+iva;

Vista la fattura n. 4/59 del 31/05/2022, assunta agli atti in data 06/06/2022 prot. n. 8147, emessa dalla Ditta Salerno Solidale s.p.a. (p.i. 03309030652) per il servizio di allestimento e assistenza palco per l'importo di € 976,00 IVA inclusa;

Preso atto della regolarità del D.U.R.C. della predetta Ditta;

Ritenuto di dover provvedere in merito;

Richiamata la delibera del C.d.A. n. 21 del 20/04/2023;

Considerato che il cap. 253/Uscite "Manifestazioni artistiche" presenta, alla data odierna, la necessaria disponibilità di fondi;

DETERMINA

Di liquidare l'importo di € 800,00 da corrispondere alla Ditta Salerno Solidale s.p.a. (p.i. 03309030652) per il servizio di allestimento e assistenza palco.

L'importo complessivo sarà imputato sul capitolo 253/Uscite del Bilancio dell'esercizio finanziario 2023.

Salerno, 09/06/2023

il direttore amministrativo
dott.ssa Luciana Giordano